

BILANCIO CONSUNTIVO AL 31/12/16

STATO PATRIMONIALE

ATTIVO

| | | |
|--|----------|-------------------|
| 1. CASSA | € | 1.039,28 |
| 2. BANCHE | € | 23.899,48 |
| 3. CONTO CORRENTE POSTALE E PAYPAL | € | 1.399,73 |
| 4. CREDITI | € | 13.460,03 |
| 5. TITOLI | € | 87.376,06 |
| 6. ATTREZZATURE | € | 22.711,48 |
| 7. AUTOMEZZI | € | 46.359,43 |
| 8. IMMOBILE | € | 45.448,21 |
| 9. RISCONTI ATTIVI | € | 1.760,48 |
| TOTALE ATTIVO | € | 243.454,18 |

DISAVANZO DELL'ANNO

TOTALE A PAREGGIO

PASSIVO

| | | |
|---|----------|-------------------|
| 1. DEBITI PER DOCUMENTI DA RICEVERE | € | 7.550,02 |
| 2. FONDO T.F.R. | € | 18.099,88 |
| 3. FONDI AMMORTAMENTO | € | 114.519,12 |
| 4. FONDI FINALIZZATI | € | 94.375,68 |
| 5. RISCONTI PASSIVI | € | 5.252,00 |
| TOTALE PASSIVO | € | 239.796,70 |

AVANZO DELL' ANNO € **3.657,48**

TOTALE A PAREGGIO € **243.454,18**

CONTO ECONOMICO

ENTRATE

| | | |
|---|----------|------------------|
| 1. QUOTE SOCIALI | € | 3.200,00 |
| 2. CONTRIBUTI | € | 50.231,81 |
| 3. RACCOLTA FONDI | € | 12.778,93 |
| 4. INTERESSI ATTIVI E PROVENTI STRAORDINARI | € | 4.944,52 |
| TOTALE ENTRATE | € | 71.155,26 |

DISAVANZO DELL'ANNO

TOTALE A PAREGGIO

USCITE

| | | |
|---|----------|------------------|
| 1. DIPENDENTI E COLLABORATORI | € | 41.786,78 |
| 2. AMMINISTRAZIONE E GESTIONE | € | 8.031,83 |
| 3. ASSISTENZA E INTEGRAZIONE SOCIALE | € | 7.882,88 |
| 4. ATTIVITÀ MEDICO-SCIENTIFICA | € | |
| 5. ORGANIZZAZIONE ATTIVITÀ | € | 5.413,73 |
| 6. PARTECIPAZIONE ORGANI SOCIALI E SPESE RAPPRESENTANZA | € | 147,00 |
| 7. CONTRIBUTI ALLA DIREZIONE NAZIONALE | € | 4.045,09 |
| 8. ACQUISTO BENI STRUMENTALI E AMMORTAMENTI | € | 69,00 |
| 9. ONERI FINANZIARI, STRAORDINARI E VARI | € | 121,47 |
| TOTALE USCITE | € | 67.497,78 |

AVANZO DELL' ANNO

TOTALE A PAREGGIO

Il presente bilancio è stato approvato nella seduta del Consiglio Direttivo del 22 marzo 2017.

f.to IL TESORIERE
(Gabriele ing. INDOVINA)

f.to LA PRESIDENTE
(Daniela CAMPIGOTTO)